



(2,000円)

特 許 願 32

昭和 47 年 12 月 20 日

特許庁長官 殿

発 明 の 名 称 電動機用高強度材料

発 明 者

住 所 茨城県日立市幸町3丁目1番1号
株式会社 日立製作所 日立研究所内
氏 名 照 山 莊 伍
(印 2 名)

特許出願人

住 所 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号
名 称 (510) 株式会社 日 立 製 作 所
代 表 者 吉 山 博 吉

代 理 人

住 所 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号
株式会社 日 立 製 作 所 内
電話東京 270-2111 (大代表)
氏 名 (5109) 弁 理 士 高 橋 明 夫

明 細 書

発明の名称 電動機用高強度材料

特許請求の範囲

ニッケル1〜5重量%、銅1〜5重量%、鉄残部から成ることを特徴とする電動機用高強度材料。

発明の詳細な説明

本発明は、高速で運転する電動機の回転子に使用する鉄損の小さい高強度材料に係るものである。

従来、誘導電動機の回転子には磁気鉄板を積層して用いている。この回転子の回転周速度は200 m/s程度以下であるものが普通に用いられ、また回転子磁気鉄板の材質としては鉄素鋼板が用いられてきた。近年、ウラン濃縮用遠心分離機を駆動する誘導電動機が出現したが、この誘導電動機の回転子の回転周速度は200 m/sを越えるものであり、このような運転条件の下で鉄素鋼板を用いるとこれが遠心力により破壊する危険があるため用いることはできない。誘導電動機の他の用途においても、一般に、電動機は高速、大容量化するのが最近の傾向であるが、磁気特性が優れ、かつ強

①日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 49 - 83613

④公開日 昭49.(1974) 8.12

②特願昭 47 - 127213

②出願日 昭47.(1972)12.20

審査請求 有 (全3頁)

庁内整理番号

⑤日本分類

6659 42
6377 57

10 J174
62 B51

度が優れる高強度軟磁性材料の出現が待たれている。このような材料を発見することは、一般には機械的に硬い物質は磁氣的にも硬いという事が経験的に知られており、難しい点がある。特公昭46-27949号には、Fe-Ni-Co-Mo-Al-Ti合金の標準組成のマルエージング鋼の測定例が記載されているが、この鋼材の保磁力は大きいことが認められ、従って鉄損が大きくて本目的にかなうものではない。

本発明の目的は、磁性は鉄素鋼板に近い特性で強度は鉄素鋼板の2〜3倍の特性、具体的には保磁力5 Oe以下、鉄損(W_{10/50}) W/Kg以下、抗張力120 Kg/mm²程度で鉄損の小さいFe-Ni-Cu合金の電動機用高強度材料を提供するにある。

本発明はNi、Cuの強化硬化作用を利用したものである。保磁力、鉄損、引張強さ、伸びとNi、Cu量の関係を第1図に示す。Niを増量すると保磁力(曲線1)、鉄損(W_{10/50}) (曲線2)、引張強さ(曲線3)は高くなり、伸び(曲線4)は減少する。Cuも同様な作用をする。Niが0.5%

より少ないときには保磁力は小さいが、引張強さが小さくなり、また、5%以上では引張強さは一定でNiの添加効果は認められない。Cuは0.5%より少ないときには保磁力は小さいが、引張強さが小さくなり、また5%以上では保磁力と鉄損が高くなる。

本発明の目的にかなうNi量は1~5%、Cu量は1~5%である。

本発明になる合金成分にAlおよびTiを少量添加した合金を製作して、磁性と強度を測定してみたが、その値は目標値に達しており、優れた特性を有するものである。

以下、実施例を説明する。

実施例

Ni 3%, Cu 1%, Fe 残部 (溶解量 4 kg, Ni 120 g, Cu 40 g, Fe 3840 g, Mn 若干) からなる組成の素材を高周波誘導炉を用いてアルゴン中で溶解鋳造した。このインゴットを約1100℃の温度において鍛造、圧延して厚さ5mmの板とした。この板を1100℃に1時間保持後油焼入操作の溶体化処理

と冷間圧延を繰返し厚さ0.35mmの薄板とした。この際の冷間圧延の加工度は50%である。この薄板に500℃に1時間保持する時効処理を施して測定に供した。得られた特性はつぎの通りである：保持力2.6 Oe、鉄損 ($W_{10/50}$) 4.9 W/kg、飽和磁化18,000 G、抗張力110 kg/mm²、伸び13%。

つぎに、300℃および400℃で時効処理した試料について測定してみたが、諸特性とも500℃で時効処理したものとは比べて顕著な差は認められなかった。

以上に説明したように、目標とする鉄損の小さい、かつ引張強さの大きい電動機用材料が実現した。本材料はFeを主体とする成分合金で、ほかの構成元素とも合わせて安価なので、製造コストが非常に安い利点を有するものである。

図面の簡単な説明

図は保磁力、鉄損 ($W_{10/50}$)、引張強さ、伸びとCu量、Ni量の関係を示す。

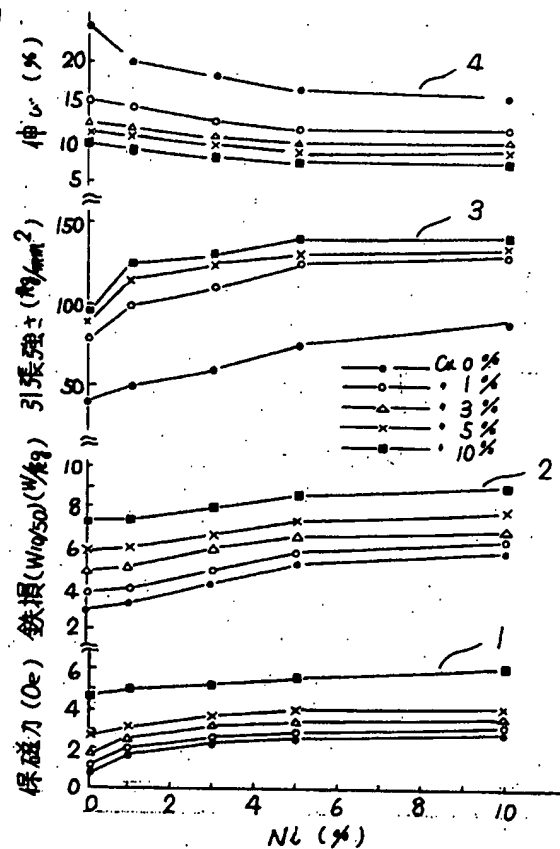
符 号 の 説 明

1

保磁力

- 2 鉄損 ($W_{10/50}$)
 3 引張強さ
 4 伸 び
 代理人 弁理士 高橋明夫

第1図



添附書類の目録

- (1) 明 細 書 1通
- (2) 図 面 1通
- (3) 費 任 状 1通
- (4) 特 許 願 本 1通
- (5) 出 願 市 立 製 作 所 1通

前記以外の発明者、特許出願人または代理人

発 明 者

住 所 茨城県日立市幸町3丁目1番1号
株式会社 日立製作所 日立研究所内

氏 名 佐 野 雅 章

住 所 同 上

氏 名 清 水 誠 喜

特開 昭49-83613(3)
手 続 補 正 書

昭和 49 年 2 月 20 日

特許庁長 官 派 藤 英 雄 殿

事 件 の 表 示

昭和47年 特許願 第127213 号

発 明 の 名 称

電動機用高強度材料

補 正 を す る 者

事件との関係 特 許 出 願 人
名 称 (510) 株式会社 日 立 製 作 所

代 理 人

店 所 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号
株式会社 日立製作所内 電話 東京270-2111 (大代表)
氏 名 (6189) 弁 理 士 高 橋 明 夫

補 正 の 対 象 明 細 書 の 発 明 の 詳 細 な 説 明 の 欄

補 正 の 内 容 明 細 書 を 次 の 通 り 補 正 す る。

補正の内容

- 1、第2頁第12行目記載の「鉄損 ($W_{10}/\%$)
 W/k_0 以下」を「鉄損 ($W_{10}/\%$) $7W/k_0$ 以下」
と訂正する。
- 2、第3頁第20行目記載の「を1100℃」を
「を1000℃」と訂正する。

以 上